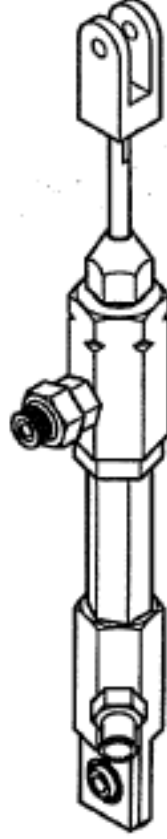


VHPC-1000 Serisi Dozaj Pompası Kılavuzu



MagnumVenusPlastech

Rev. 05/2012



MagnumVenusPlastech

Rev. 05/2012



MagnumVenusPlastech

ŞİRKET MERKEZİ ve FABRİKA

11692 56th Court * Clearwater, FL 33760 * Tel 727-573-2955 * Faks 727-571-3636

TEKNOLOJİ MERKEZİ VE FABRİKA

1862 Ives Ave. * Kent, WA 98032 * Tel 253-854-2660 * Faks 253-854-1666

MVP Plastech UK

Chifsworthy Beam, Gunnislake, Cornwall, PL18 9AT UK, * Tel: +44 (0) 1822 832621
Faks: +44 (0)1822 833999

www.mvpind.com



İÇİNDEKİLER:

BÖLÜM:	Sayfa
SATIŞ ŞARTLARI VE KOŞULLARI	4
GÜVENLİK TALİMATLARI VE UYARILAR	6
GİRİŞ	15
DOZAJ POMPASI DEMONTAJI	17
DOZAJ POMPASI MONTAJI	20
PARÇA ÇİZİMLERİ	23
REVİZYON BİLGİLERİ	37

Satış Şartları ve Koşulları

- Gümrük vergileri, ithalat ve ihracat lisansları ve sertifikaları, ve gerekiyorsa tüm yerel vergiler bu teklifin dışında tutulmaktadır. ABD eyaletlerine özel ve yerel vergiler geçerli ve dahil edilmediyse, ekipman faturasında, bu miktar daha sonra faturalanabilir.
- Teslimat tarihleri ve sevkiyat programları yaklaşıktır ve teklif sırasında mevcut olan en güncel bilgilere göredir. Daha sonraki bilgilere veya sipariş değişikliğine göre tarihler ayarlanabilir. Satıcı, siparişi mümkünse teslimat tarihinden önce gönderecektir fakat öncesinden Alıcının onayını alacaktır.
- Tüm sözleşme tarihleri ve zaman çizelgeleri, MVP tarafından müşteri satın alma siparişinin alınması, Satış Şartlarının ve Koşullarının imzalanması (varsa) ve fiyatlandırmaya göre ön ödemenin yapılması (varsa) ile başlatılacaktır.
- Sevkiyatların Alıcı yüzünden veya Alıcının ödemeyi zamanında yapmaması nedeniyle gecikmesi durumunda, Satıcının sevkiyat yapmaya hazır olduğu tarihte ödemelerin vadesi gelecektir, Satıcı tarafından tutulan ürünlerin riskleri ve masrafları Alıcıya ait olacaktır.
- Hasarlar, hatalar veya eksiklikler derhal MVP'ye bildirilmelidir. Faturalardaki fiyatlandırmalara ve/veya miktarlara ilişkin anlaşmazlıklar fatura tarihini takiben 30 gün içerisinde bildirilmelidir. Fatura tarihinden itibaren 30 gün sonra veya daha ileri bir tarihte bildirilen talepler dikkate alınmayacaktır.
- Ürünleri iade etme izni önceden istenmeli ve verilmelidir. Herhangi bir iade talebinde bulunmadan ve izin alınmadan ürünler için hiç bir geri ödeme yapılmayacaktır. Tüm iadeler yeniden depolama ücretine tabi olacaktır. İade nedenine bağlı olarak %15 olan standart ücretlendirme azaltılabilir veya artırılabilir. Özel olarak sipariş verilen ürünlerin iadesi kabul edilmeyebilir.
- Satıcı, ürünlerin mekanik işletiminin belirtildiği şekilde malzeme ve işçilik açısından kusursuz olacağını fatura tarihinden itibaren parçalar için 12 ay süreliğine garanti eder; sistemler için ise işletmeye almadan itibaren 12 ay, daha önce ise, Konşimento tarihinden itibaren 18 ay için garanti eder. Garanti normal yıpranma ve aşınmayı ya da ihmal veya yanlış kullanımdan kaynaklanan hasarları kapsamaz. Satıcının garanti kapsamındaki yükümlülüğünü yalnızca onarma ve yenileme masrafları ile sınırlıdır ve Satıcı, söz konusu masraflar için yazılı izin vermeden, ekipmanla bağlantılı olarak Alıcı tarafından yapılan onarım maliyetinin geri ödenmesinden sorumlu değildir. Satıcı bu sözleşmede belirtilenler haricinde herhangi bir garantide bulunmaz ve ticari garantinin ihlal edilmemesi ve belli bir amaca uygunluk dahil olmak fakat bunlarla sınırlı olmamak üzere diğer tüm açık ve zımni garantileri

reddeder. Satıcı, üretim kaybı, kar kaybı veya diğer dolaylı ya da doğrudan hasarlar için hiç bir yükümlülük kabul etmez. Ürünlere ilişkin olarak Alıcı tarafından Satıcı aleyhine iddia edilecek haklar için Satıcının yükümlülüğü ürünlerin değeri ile sınırlı olacaktır.

- Satıcının kontrolü dışındaki birçok faktör, ürünü üretmek için kullanılan hammaddeler gibi Alıcının bitmiş ürünlerinin başarısına katkıda bulunur. Ekipman, teklifte detaylandırılan spesifikasyonları yerine getirme konusunda garantilidir, ancak Satıcı, Alıcı tarafından üretilen nihai ürünlerin niteliğinden veya niceliğinden sorumlu değildir.
- Menşe ülkesi Amerika Birleşik Devletleri'dir. Tarafların satış, kurulum ve diğer tüm hakları Florida eyaleti yasaları ile yönetilir. Herhangi bir davaya ilişkin yargılamalar Pinellas, Florida'da gerçekleştirilecektir. Taraflar her türlü ihtilaf konusunda jüri tarafından yargılanma hakkından feragat etmeyi kabul ederler.
- Ödemenin tamamı gerçekleştirilene değin ürünler Satıcının mülkiyetinde olacaktır.
- Ekipman satışı, varsa gerekli ABD Hükümeti ihracat lisansı ve yönetmeliklerin uygulanmasına ve çıkarılmasına tabi olacaktır.
- Ekipmanın kurulumu, asıl müşteri Teklifinde belirten günler ve masraf doğrultusunda Alıcının ve Satıcının sorumluluğundadır. Satıcı, müşteri talebinden sonra 30 gün içerisinde kurulum denetleme personeli gönderecektir. Kurulumun Alıcı tarafından sevkiyat tarihinden itibaren altı aydan fazla bir süreliğine geciktirilmesi veya müşteri tesisinin ve/veya müşterinin malzemelerinin/parçalarının kurulum için hazır olmaması durumunda, satıcı görevli olan her MVP kurulum teknisyeni için maliyetlere ek olarak günlük 1,250 \$'a kadar çıkabilecek tutar ile tüm kurulum masraflarını faturalandıracaktır. Satıcı, kendi takdirine bağlı olarak bu ücreti alamama seçeneğine sahiptir.
- Taraflar, ambargolardan, sivil veya askeri makamların eylemlerinden, mücbir sebeplerden ve tarafların kontrolü dışında gerçekleşen durumlardan kaynaklanan gecikmelere karşı sorumlu tutulmayacaktır. Bu durumlarda, olayın görülmesinden itibaren on gün içerisinde yazılı bildirimde bulunulmalıdır.

Sözleşmemiz diğer tüm sözleşmelerin yerine geçer ve tam olarak uygulanır.

GÜVENLİK TALİMATLARI VE UYARILAR

POLYESTER SİSTEMİNİZİN GÜVENLİ KULLANIMI

1. Giriş

Herhangi bir cihaz yanlış kullanıldığı takdirde tehlikeli olabilir. Güvenliği sağlamak cihazı kullanan kişilerin nihai sorumluluğudur. Aynı şekilde, polyester sistemlerinin güvenli şekilde çalıştırılması da bu süreçleri kullanan ve ekipmanı çalıştıran kişilerin sorumluluğundadır. Bu kılavuz, polyester işletimlerinin güvenliğini sağlamak adına izlenmesi gereken prosedürleri sunar. Bu sistem, Polyester Reçinesi, Jelkot kullanımı ve Metil Etil Keton Peroksit (MEKP) uygulamaları için özel olarak tasarlanmıştır. Magnum Venus Plastech Inc.'in açık izni olmaksızın, bu ekipmanın kullanımı için başka formülasyonlara veya karışımlara başvurulması kesinlikle yasaktır. Magnum Venus Plastech, tüm tehlikeleri ortadan kaldıramaz ve ekipman çalışması sırasında yaralanmalara neden olabilecek her türlü durumu öngöremez. Püskürtme ucundan çıkan yüksek basınçlı sıvı gibi bazı riskler, makinenin çalıştırılmasının doğal sonucudur ve son ürünü üretmek adına süreç için gereklidir. Bu nedenle, polyester işletimlerine dahil olacak TÜM personeller Güvenlik Kılavuzunu okumalı ve anlamalıdır. İşletim sürecine dahil olan çalışanların güvenliği için, ekipman operatörlerinin, bakım ve denetleme personellerinin güvenli çalışma gereksinimlerini anlamaları çok önemlidir. Her kullanıcı kendi işletimini incelemeli, kendi güvenlik programını geliştirmeli ve ekipman operatörlerinin doğru prosedürleri izlediğinden emin olmalıdır. Magnum Venus Plastech, bu kılavuzun kullanıcılara yardımcı olmasını umarken, bu kılavuzda yer alan tavsiyelerinin programa dahil edilmesini tavsiye eder. Magnum Venus Plastech, personel güvenliğinizi için bu Güvenlik Kılavuzunun daima ekipmanınızın yanında kalmasını önerir. Magnum Venus Plastech, kılavuza ek olarak, kullanıcının İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Yasası (OSHA) kapsamında olan düzenlemelere, özellikle de aşağıda bulunan bölümlere başvurmasını önerir:

1910.94 Havalandırma.

1910.106 Yanabilen sıvılar

1910.107 Püskürtme bitirme işleri özellikle Madde (m) Organik Peroksitler ve İki Bileşenli Kaplamalar.

Başvurulacak diğer standartlar ve yetkili makamlar aşağıdaki Ulusal Yangından Korunma Kurumu (NFPA) bültenleridir:

NFPA No.33 Bölüm 14, Organik Peroksitler ve İki Bileşenli Malzemeler

NFPA No.63 Toz Patlamasını Önleme

NFPA No.70 Ulusal Elektrik Kodları

NFPA No.77 Statik Elektrik

NFPA No.91 Havalandırma ve Egzoz Sistemi

NFPA No.654 Plastik Endüstrisi Toz Tehlikeleri

Tavsiye edilen Yangın Söndürme ekipmanının türü: Yangın Söndürücü – kodu ABC, numarası 4a60bc.

Yangın Söndürücü Madde - Köpük, Karbon Dioksit, Kuru Kimyasal, Su Sisi.

Yukarıdaki bültenlerin nüshalarına cüzi bir fiyat karşılığında aşağıdaki adresten ulaşılabilir:

Ulusal Yangından Korunma Kurumu 470 Atlantic Avenue Boston, MA 02210

Amerika Sigorta Kurumu'nun 11 sayılı Araştırma Raporu "Organik Peroksitlerin Yangını, Patlaması ve Sağlık Tehditleri"ne odaklanır. Bu rapor aşağıdaki adresten yayınlanır:

Amerika Sigorta Kurumu 85 John Street New York, NY 10038

Yerel kodlar ve yetkililer de püskürtme ekipmanınızın çalıştırılması sırasında izlenmesi gereken standartlara sahiptir. Sigorta şirketiniz, güvenlik prosedürlerinin uygulanması sırasında doğabilecek sorularınızı yanıtlama konusunda yardımcı olacaktır.

1.2 Kişisel Koruyucu Ekipman

Magnum Venus Plastech, Polyester Sistemlerin güvenli şekilde çalıştırılabilmesi için aşağıdaki Kişisel Koruyucu Ekipmanı tavsiye etmektedir:

Magnum Venus Plastech kullanıcıya listelenen tüm Güvenlik ekipmanları için eyalet yönetmeliklerine ve yerel yönetmeliklere danışmalarını tavsiye eder.

2.0 Madde Güvenliği

2.1 Astarlama İşlemleri ile İlişkili Tehlikeler

Polyester astarlama işlemleri sırasında tedbir alınması gereken ana tehlikeler aşağıdakilerle ilişkilidir:

1. Normal şekilde kullanılan katalizör- Metil Etil Keton Peroksit (MEKP) tutuşabilme ve patlama tehlikeleri.
2. Ara sıra kullanılan temizleme çözücülerinin (Magnum Venus Plastech tutuşmaz temizleme çözeltileri kullanılmasını önerir) ve stiren gibi kullanılan reçine seyrelticilerinin tutuşabilme tehlikeleri.
3. Kullanılıyorsa katalizör seyrelticilerinin tutuşabilme tehlikeleri (Magnum Venus Plastech seyreltilmeyen katalizörleri önerir.)
4. İşlem görmemiş sıvı reçinelerin tutuşabilme tehlikeleri.
5. İşlem görmüş laminatların, fazla püskürtme birikmelerinin ve laminat zımparalamalarının tutuşma tehlikeleri.
6. Yeme, soluma, cilt ve göz tehlikeleri açısından, astarlama işlemlerinde kullanılan tüm kimyasalların toksisite tehlikeleri.

2.2 Katalizör (Metil Etil Keton Peroksit)

MEKP ticari olarak bulunan en tehlikeli maddeler arasındadır. “Kararsız (reaktif)” kimyasalların güvenli şekilde kullanılması plastik endüstrisi için oldukça zordur. Polyester reçinelerin kürlleme reaksiyonunu üretmede plastik endüstrisi için MEKP'yi değerli kılan yüksek reaktivlik özelliği, aynı zamanda depolama, taşıma, kullanma, işleme ve bertaraf etme aşamalarında büyük özen ve dikkat gerektiren tehlikeleri de beraberinde getirir. MEKP tek bir kimyasaldır. Birbirinden daha az veya daha fazla tehlikeli olabilen farklı polimerik formları bulunabilir. Bu farklılıklar yalnızca farklı moleküler yapılardan (hepsi de "MEKP" olarak adlandırılır) ve kimyasalların üretiminden kalan muhtemel iz kirliliğinden kaynaklanamaz, aynı zamanda MEKP'nin depolama veya kullanımındaki diğer maddelerle kirlenmesiyle de ortaya çıkabilir. Örneğin, aseton ile az miktarda kirlenme bile, aşırı derecede darbeye duyarlı ve patlayıcı bir bileşik oluşturabilir.

Güçlendiriciler veya laminat zımparaları gibi güçlendirici içeren maddeler ya da pirinç veya demir gibi herhangi bir oksitleyici madde ile kirlenmesi doğada patlayıcı hale gelebilecek ekzotermik “redoks” reaksiyonlarına neden olacaktır. MEKP’e ısı verilmesi veya kirlenme reaksiyonları ile ısının oluşması Kendi Kendine Hızlanan Ayrışma Sıcaklığına (SADT, ulaşmasına neden olacaktır.



Araştırmacılar bazı MEKPlerin SADTlerine ulaştıklarındaki en yüksek artan basınç oranlarının saniye başına 100,000 psi’yi aştığını ölçtüklerini bildirmişlerdir. Kıyaslama açısından, NFPA’nın 68 sayılı bülteninde listelenmiş olan en yüksek artan basınç oranı “Patlama Tahliyesi” %12 asetilen ve havanın patlaması için saniyede 12,000 psi’dir. Hidrojen patlaması için listelenmiş olan maksimum değer saniyede 10,000 psi’dir. MEKP’in bazı formları, SADT’lerine ulaştıkları takdirde üstü açık bir kapı dahi patlatacaktır. Bu durum, basınç artış hızının büyüklüğünü tahliye etmek için tasarlanabilecek bir emniyet valfinin tasarlanmayacağını ileri sürmektedir. Kullanıcı, kapalı herhangi bir kapın, basınçlı kabın, denge odasının veya basınç toplayıcının belirli koşullar altında patlayabileceğinin bilincinde olmalıdır. Hiç bir mühendislik, organik peroksit katalizörlerinin işlenmesinde kullanıcıların dikkatli olmasının yerine geçemez. Herhangi bir zamanda, katalizör tankının üstündeki basınç emniyet valfinin tahliyesi gerekiyorsa, alan derhal boşaltılmalı ve itfaiye aramalıdır. Tahliye ısının ilk işareti olabilir bu nedenle basınç yükselimi bir patlamaya neden olabilir. Ayrıca eğer katalizör tankı, basınç emniyet valfi tahliye edildiğinde yeterince doluyorsa, katalizör püskürebilir ve bu da göz yaralanmalarına neden olabilir. Bu nedenden ve diğer başka birçok nedenden dolayı, püskürmenin olabileceği ortamda çalışan kişiler laminasyon işlemleri gerçekleştirilmeyenken dahi tam göz koruması kullanılmalıdır.

MEKP kullanımı sırasındaki güvenlik büyük oranda çalışan eğitime, uygun güvenlik talimatlarına ve kimyasalların ve ekipmanın güvenli kullanımına bağlıdır. Çalışanlar MEKP’in yanlış kullanımından kaynaklanabilecek tehlikeler konusunda özellikle kirlilik, ısı, sürtünme ve etki açısından kapsamlı şekilde bilgilendirilmelidir. MEKP’nin depolanması, kullanılması ve bertaraf edilmesi ve laminasyon işlemi sırasında kullanılan diğer tehlikeli maddeler açısından detaylı şekilde bilgilendirilmelidir. Buna ek olarak kullanıcılar şu hususlara gereken özeni göstermelidir:

- MEKP’yi kendi kapları içerisinde soğuk ve kuru bit ortamda, doğrudan güneş ışığından ve diğer kimyasallardan uzak tutarak saklayınız.
- MEKP’i ısı kaynaklarından ve açık alevlerden uzak tutunuz.

C. Fazla polyester püskürtmeleri, zımparalamaları, polimerizasyon hızlandırıcıları ve güçlendiriciler, pirinç, alüminyum ve paslanmaz çelikler dahil olmak üzere MEKP'in diğer maddeler ile kirlenmesini engelleyiniz.

D. Patlayıcı ayrışması gerçekleşebileceğinden dolayı MEKP'i sıcak hiç bir şeyin içerisine katmayın.

E. Ciltle, gözlerle ve kıyafetle temasından kaçının. Koruyucu ekipman her zaman giyilmelidir. Dökülmüş MEKP'in temizlenmesi sırasında, kişisel koruyucu ekipman, eldivenler giyilmeli ve göz koruması mutlaka takılmalıdır. Yangın söndürücü ekipman el altında ve hazır olmalıdır.

F. Kendinden tutuşma noktasına ısınma noktasına ulaşmasına neden olabileceğinden dökülmeyi engelleyin.

G. Katalizör sisteminde fark edilen sızıntıları derhal onarın ve katalizör üreticisinin talimatları doğrultusunda sızan katalizörü temizleyin.

H. Katalizör sisteminde yalnızca Magnum Venus Plastech orijinal parçalarını veya muadillerini kullanın (örneğin: hortumlar, bağlantı parçaları vb.) çünkü değiştirilen parçalar ve MEKP arasında tehlikeli bir kimyasal reaksiyon meydana gelebilir.

I. Hortumların temizlenmesi veya sıvı çıkışı ölçümü ile biriken katalizör, tedarik tankına geri koyulmamalıdır, bu katalizör bol miktarda temiz su ile seyreltilmeli ve katalizör üreticisinin talimatları doğrultusunda bertaraf edilmelidir.

Kullanıcının bu hususları ve katalizör üreticisi tarafından tavsiye edilen diğer ek tavsiyeleri yerine getirmede ne denli başarılı olduğu çalışması sırasındaki güvenliğin ölçüsünü belirler.

2.3 Temizleme Çözücüleri ve Reçine Seyrelticileri

UYARI

Basınçlı akışkan sisteminizde tehlikeli bir durum görülebilir! Hidrokarbon Çözücüleri, kapalı (basınçlı) bir akışkan sisteminde (pompa, ısıtıcılar, filtreleri, valfler, püskürtme tabancaları, tanklar vb.) alüminyum veya galvanize parçalar ile birlikte kullanıldığında patlamaya neden olabilir. Patlama ciddi yaralanmalara ölüme ve/veya büyük çapta mal zararına neden olabilir. Temizlik maddeleri, kaplamalar, boyalar vb. Halojenli Hidrokarbon Çözücüler içerebilir. Bazı Magnum Venus Plastech püskürtme ekipmanları alüminyum veya galvanize parçalar içerir ve Halojenli Hidrokarbon Çözücülerden etkilenecektir.

A. Halojenli Hidrokarbon (HHC) çözücü tehlikesi için üç temel unsur vardır.

- HHC çözücülerin varlığı. 1,1,1 - Trikloroetan ve Metilen Klorür bu çözücülerden en yaygın olanlarıdır. Bununla beraber, diğer HHC çözücüler, boya veya yapıştırıcı formülasyonunun bir parçası olarak ya da temizlik için kullanıldıklarında şüphelidir.
- Alüminyum veya Galvanize Parçalar. Taşıma ekipmanların çoğu bu öğeleri taşır. Bu maddeler ile temas ettiğinde HHC çözücüler katalizör yapısında aşındırıcı bir reaksiyon açığa çıkarabilir.
- Basınca dayanabilen ekipman. HHC çözücüsü pompa, püskürtme tabancası veya akışkan taşıma sistemi gibi kapalı bir kap içerisinde alüminyum veya galvanize parçalar ile temas ettiğinde, kimyasal reaksiyon zamanla ısı ve basınç oluşumuna nede olabilir bu da patlayıcı boyutlarına ulaşabilir.

Bu üç temel unsurun hepsi birden mevcut olduğunda, sonuç aşırı derecede şiddetli bir patlama olacaktır. Reaksiyon çok az alüminyum veya galvanize metal ile devam ettirilebilir; herhangi bir miktarda alüminyum çok fazladır.

A. Reaksiyon öngörülemezdir. HHC çözücüsünün daha önce kazasız şekilde (aşındırma veya patlama olmaksızın) kullanımı bu tarz kullanımın güvenli olduğu ANLAMINA GELMEZ. Bu çözücüler tek başına (temizleme veya durulama maddesi olarak) ya da bileşen veya astarlama malzemesi olarak kullanıldığında tehlikeli olabilir. Tüm durumlar için etkili olan bir inhibitör bilinmemektedir. Ayrıca, HHC çözücülerinin MEKP, alkol ve toluen gibi diğer maddeler ve çözücüler ile karıştırılması, inhibitörleri etkisiz hale getirebilir.

B. Kazanılmış çözücülerin kullanımı özellikle tehlikelidir. Kazanılmış çözücüler herhangi bir inhibitör ekleyemeyebilir. Ayrıca, kazandırılmış çözücülerin içerisinde bulunabilecek su reaksiyonu besleyebilir.

C. Patlayıcı reaksiyonunun önlenmesi konusunda eloksallı veya diğer oksit kaplamalara güvenilemez. Bu kaplamalar yıpranabilir, çatlayabilir, çizilebilir veya teması önlemek için çok ince olabilir. Kimyasal reaksiyonları, tüm şartlar altında güvenli şekilde engelleyecek oksit kaplamaları yapmak veya alüminyum alaşımları kullanmak için herhangi bir yol bulunmamaktadır.

B. Son zamanlarda, birçok çözücü tedarikçisi kaplama sistemlerinde HHC çözücülerinin kullanımını desteklemeye başlamıştır. HHC çözücülerinin artan kullanımı riski artırmaktadır. Uçucu Organik Bileşikler (VOC) olarak, Eyalet Uygulama Planları dışında tutuldukları için, düşük tutuşabilirlik tehlikesine sahip olduklarından ve toksik veya kanserojen madde olarak sınıflandırılmadıklarından, HHC çözücülerini birçok açıdan tercih edilir.

UYARI: Halojenli Hidrokarbon çözücülerini alüminyum veya galvanize parçalara sahip basınçlı akışkan sistemleri içerisinde kullanmayınız.

NOT: Magnum Venus Plastech, Halojenli Hidrokarbon çözücülerinin kapalı akışkan sistemleri içerisindeki alüminyum bileşenler ile reaksiyona girmesini tüm koşullar altında engelleyecek herhangi bir STABILİZÖR olmadığını farkındadır. DERHAL ÖNLEM ALIN... Halojenli Hidrokarbon çözücüler kapalı bir akışkan sistemi içerisinde alüminyum bileşenler ile beraber kullanıldığında tehlikelidir.

A. Çözücünüzün veya kaplamanızın Halojenli Hidrokarbon Çözücüsü içerip içermediğini öğrenmek için malzeme tedarikçinize danışın.

B. Magnum Venus Plastech, uygulamanız için ısı toksisitesi ile beraber en iyi tutuşmaz temizleyici çözücüsü konusunda çözücü tedarikçiniz ile iletişime geçmenizi önerir.

C. Fakat, tutuşabilir çözücülerini kullanmaya ihtiyaç duymanız durumunda, bu çözücüler onaylı ve elektrik açısından topraklı kaplarda tutulmalıdır.

D. Dökme çözücüler iyi havalandırılan, ayrı bir binada, ana fabrikanızdan 50 fit uzaklıkta depolanmalıdır.

E. Laminasyon alanında yalnızca bir günlük kullanım için yeterli olacak miktarda çözücü bulundurun.

F. Tüm depolama alanlarına ve çözücülerin ve diğer tutuşabilir maddelerin bulunduğu tüm alanlara "SİGARA İÇİLMEZ" işaretleri asılmalı ve görülebilir olmalıdır.

G. Çözücü buharlarını solumayı en aza indirmeli sınırlandırmak ve dışarı çıkarmak adına çözücülerin saklandığı ve kullanıldığı alanlarda yeterli havalandırma olması önemlidir (OSHA Bölüm 1910.94 ve NFPA No.91'de kapsandığı şekilde).

H. Çözücüler OSHA Bölüm 1910.106 ve 1910.107 doğrultusunda işlem görmelidir.

2.4 Katalizör Seyrelticileri

Güncel olarak üretilen Magnum Venus Plastech püskürtme ve jelkot sistemleri katalizör seyrelticileri gerektirmeyecek şekilde tasarlanmıştır. Magnum Venus Plastech seyrelticilerin kullanılmamasını önermektedir. Bu şekilde MEKP ve seyrelticilerinin işlenmesi ve karıştırılmasından doğacak olan patlamalara neden olabilecek muhtemel kirlilik önlenemez. Ayrıca, seyrelticilerinin silindirler içerisindeki pas parçaları, seyreltici tedarikçilerinin yetersiz kalite kontrolleri ve diğer sebepler ile kliklenme problemlerini ortadan kaldırır. Seyrelticileri kullanmak kesinlikle gerekiyorsa, katalizör tedarikçinizle iletişime geçin ve açık şekilde kendisinin talimatlarını izleyin. Tercihen, tedarikçi karıştırma yaparken “çalışma esnasında” muhtemel bir kirlilik yaşanmasını önlemek adına katalizör önceden karıştırılmalıdır.

UYARI

Seyrelticiler kullanılmıyorsa, katalizör dökülmesi, tabanca, hortum ve paketleme sızıntılarının potansiyel olarak daha tehlikeli olacağı unutulmamalıdır çünkü her damla daha yüksek yoğunlukta katalizör içerir ve bu nedenle fazla püskürtme ve sızıntı ile daha kolay şekilde reaksiyona girebilir.

2.5 Kür Uygulanmış Laminat, Fazla Püskürtme ve Laminat Zımparalamaları Birikimleri

A. Meydana geldikleri zaman, aşırı püskürtmeler, FRP (fiber takviyeli plastik) zımparaları vb. birikintilerini yapıdan temizletin. Bu atıkların birikmesi durumunda katalizörün dökülmesi ile yangının çıkması ihtimali daha yüksektir, ayrıca yangın daha sıcak olacak ve daha uzun sürecektir.

B. Zemin kaplamaları kullanılıyorsa tutuşmaz olmalıdır.

C. Dökülmüş veya sızmış katalizör, FRP ürünü, fazla püskürtülmüş reçine, FRP zımparalamaları veya MEKP içeren başka herhangi bir madde ile temas ettiğinde yangına neden olabilir.

Dökülmeyi ve sızıntıyı önlemek için şunları yapmalısınız:

1. Magnum Venus Plastech Sisteminizin bakımını yapın. Katalizör ve reçine ambalajı veya valf sızıntıları için tabancayı günde birkaç kez kontrol edin. **TÜM SIZINTILARI DERHAL ONARIN.**
2. Tabancayı asla açık halde veya kalıbın içerisinde bırakmayın. Bu durumda katalizör sızıntısı parçaya, muhtemelen kalıba zarar verecektir, ayrıca yangına neden olabilir.
3. Giriş ve çıkışların bom bölümlerindeki ve hortumlar ile bağlantı parçalarındaki yıpranma veya stresi açısından reçine ve katalizör hortumlarını günlük olarak kontrol edin. Aşınma veya yıpranma görülüyorsa veya bunlardan şüpheleniliyorsa parçayı değiştirin.
4. Hortumları ve fiberglas fitil kılavuzlarını, fiberglas şeritleri herhangi bir noktada hortumlardan birine SÜRTMEYECEK şekilde ayarlayın, sürtünme olursa, hortum kesilecek ve yangın tehlikesini artıracak tehlikeli bir madde sızıntısına neden olacaktır. Ayrıca, madde alanda bulunan personelin üzerine de püskürebilir.

2.7 Kimyasalların Toksisitesi

A. Magnum Venus Plastech OSHA Bölümleri 1910.94,1910.106, 1910.107 ve NFPA No.33, Bölüm 14, ve NFPA No.91 düzenlenmelerine başvurmanızı önerir.

B. Çeşitli kimyasalların toksisitesini belirlemenin yanı sıra yaralanmaları, tahrişi ve personeli tehlikeye atmayı önleme adına uygulanabilecek en iyi yöntemleri öğrenmek için kimyasal tedarikçiniz/tedarikçileriniz ile iletişime geçin.

C. Ayrıca fabrikanızda kullanılan her kimyasal için en iyi ilk yardım yöntemlerini belirleyin.

2.8 Kimyasal Yaralanmaların Tedavisi

Polyester sistemlerinde kullanılan kimyasalların (reçineler, katalizör ve çözücüler) büyük bir özen gösterilmelidir. Bu kimyasallar cildinize ve gözlerinize zarar verecekmiş gibi ve vücudunuz için zehirliymiş gibi ele alınmalıdır. Bu nedenle Magnum Venus Plastech polyester sistemlerin kullanımı sırasında koruyucu kıyafetler giymeyi ve göz koruyucusu korumayı önerir. Bununla beraber, kullanıcılar bu tarz yaralanmalara karşı hazırlıklı olmalıdır. Tedbirler şunları içermektedir.

1. Hangi kimyasalları kullandığınızı kesin olarak bilin ve kimyasal tedarikçinizden bu kimyasalların cildinize temas etmezsi, gözlerinize gelmesi ya da yutulması durumlarında ne yapmanız gerektiği konusunda bilgi edinin.
2. İlk yardımı yapan kişiler ya da yaralı kişiye tedavi eden kişiler tarafından kullanılabilmesi için bu bilgileri bir arada ve kolay erişebilir bir yerde tutun.
3. Kimyasal tedarikçinizden aldığınız bilgilerin, kimyasalların sahip olduğu toksik etkilerin nasıl tedavi edileceğine dair talimatlar içerdiğinden emin olun.

UYARI

Herhangi bir yaralanma durumunda derhal doktorunuzla iletişime geçin ve edindiğiniz bilgileri doktorunuza verin. Bilgileriniz, ilk yardım talimatlarını içeriyorsa doktorunuz ile iletişime geçerken ilk yardımı derhal gerçekleştirin.

Bu kimyasalların cilt ve gözler ile temas etmesi durumunda ilk yapılacaklar genellikle maruz kalan cildin derhal ve tamamen yıkanmasını ve en azından 15 dakika veya daha fazla süreliğine gözlere sürekli olarak temiz su tutulmasını içermektedir. Fakat ilk yardım tedavisinin genel talimatları bazı durumlar için yanlış olabilir bu nedenle herhangi bir kaza meydana gelmeden önce kimyasalları ve tedavileri bilmelisiniz. Bir kimyasalın yutulması tedavisi genellikle kimyasalın türüne bağlıdır.

NOT: Tan ve detaylı işletim talimatları ve servis bilgileri için Sistem Kullanıcı Kılavuzuna bakınız.

3.0 Güvenlik Ekipmanı

UYARI

Magnum Venus Plastech, bu ekipmanı çalıştırırken veya ekipmanın bakımı yapılırken GÖZLÜKLER, ELDİVENLER, KULAK KORUYUCULAR ve GAZ MASKELEİ gibi güvenlik ekipmanlarının kullanılmasını önerir. Ses seviyesi 116 dB (desibel) kadar yüksek olabileceği için işitme kaybı yaşamamak adına fiberglas kesicisini çalıştırırken kulak koruyucusu takılmalıdır. Bu ekipman yalnızca teknik açıdan eğitimli personel tarafından çalıştırılmalı ve bakımı yapılmalıdır.

UYARI

Parmaklarınızı, ellerinizi veya vücudunuzun herhangi bir kısmını kesinlikle püskürtme tabancası akışkan ucunun yanına veya önüne yaklaştırmayın. Püskürtme ucundan çıkan sıvının kuvveti, sıvıyı ciltten içeri geçirerek ciddi yaralanmalara neden olabilir. **TABANCA PÜSKÜRTME UCUNUN İÇİNE KESİNLİKLE DOĞRUDAN BAKMAYIN YA DA TABANCAYI BAŞKA BİRİNE YA DA BAŞKA BİRİNİN YANINA DOĞRULTMAYIN. (TABANCAYA DOLU BİR TÜFEKMİŞ GİBİ YAKLAŞIN.)**

3.1 Acil Durdurma Prosedürleri

Acil durumlarda makinenin durdurulması için aşağıdaki adımlar izlenmelidir

1. Havanın reçine pompasının güç kafasına girdiği noktada bulunan küresel valf "OFF" ("KAPALI") konumuna getirilmelidir. Bunu yapmak için küresel valf üzerindeki kolu 90 derece döndürün. Bu şekilde bir kaç saniye içerisinde tüm sistem havası sistemden çıkacaktır, sistemi çalışamaz hale getirecektir.

NOT: Adım 2 bir tedbir adımıdır ve yukarıda bahsedilen küresel valfin durdurulma moduna getirildiği her durumda izlenmelidir. Bu adımın izlenmemesi, tekrar devreye girecek "ON" ("AÇIK) konumundaki regülatörlere ve diğer bileşenlere zarar verebilir.

2. Tüm sistem regülatörlerini ("OFF") konumuna (saat yönünün tersi yönde) getirin.

NOT: Katalizör manifoldu üzerinde bulunan Katalizör tahliye hattını ve reçine filtresi üzerinde bulunan reçine tahliye hattını, katalizör ve reçine akışkan basıncını serbest bırakarak emniyete alın.

3. Katalizör pompası içerisindeki katalizör basıncı, katalizör manifoldu üzerindeki küresel valf "open" ("açık) ya da "on" ("aç") konumuna doğru 90 derece döndürülerek kesilebilir.

Not: "Open" veya "on" konumunda küresel valf kolu küresel valf gövdesi ile paralel olur. "Closed" veya "off" konumunda küresel valf kolu küresel valf gövdesine yan durur.

4. Reçine pompası içerisindeki reçine basıncı reçine filtresi üzerindeki küresel valf "open" veya "on" konumuna doğru 90 derece döndürülerek kesilebilir. Valften herhangi bir reçine sızmasına karşı küresel valfin altına bir kap yerleştirin.

3.2 Topraklama

Bir nesneyi topraklamak, o nesneden toprağa olacak elektrik yükü akımı için uygun yolu sağlamak anlamına gelmektedir. Bu uygun yol yükün birikmesini ve kıvılcım oluşumunu engelleyecek hızda nesneden çıkmasını sağlar. Birçok değişkene bağlı olduğu için uygun yolun ne ölçüde olacağını tam olarak tanımlamak mümkün değildir. Her şekilde, topraklama araçları mümkün olan en düşük elektrik direncine sahip olmalıdır. Topraklama kabloları püskürtme alanındaki tüm gevşek iletken nesnelerin üzerine kurulmalıdır. Bunlar madde kaplarını ve ekipmanı kapsamaktadır. Magnum Venus Plastech, topraklama kablolarının en az AWG No.18 bükülü telden yapılmış olmasını ve mümkünse daha büyük tel kullanılmasını önerir. NFPA Bülteni No.77, böyle bir sızıntı yolunun elektrik direncinin 1 mega ohm (10 ohm) kadar düşük olabileceğini belirtmektedir, ancak 10,000 mega ohm kadar yüksek direnç bazı durumlarda yeterli kaçak yolu üretecektir. Tutuşabilir veya yanı alışkanlar bir kaptan diğerine ya da kaptan ekipmana aktarılırken, kaplar veya kap ve ekipman elektrik bağlantısı yapılmalı ve statik elektriği dağıtmak adına topraklanmalıdır. Daha fazla bilgi için "Önerilen Statik Elektrik Uygulaması" başlıklı Ulusal Yangından Korunma Kurumu (NFPA) 77'e bakınız. Özellikle "Tutuşabilir ve Yanıcı Maddelerin Püskürtme Uygulaması" başlıklı bölüm 7-7'e başvurunuz. Uygulamanızda izleyebileceğiniz diğer belirli standartlar için yerel kodlara ve makamlara başvurunuz. TIKALI BİR TABANCA YI TEMİZLEMELER İÇİN KESİNLİKLE TEL, PİM VB. GİBİ SERT MALZEMELER KULLANMAYIN. SERT MALZEMELER KALICI HASARA NEDEN OLABİLİR. FIRÇA İLE HAFİFÇE DOKUNUN VE KORUYUCU GÖZ KORUMASI TAKARKEN ARKASINDAN HAVA VERİN. BUNU GEREKTİĞİ KADAR TEKRARLAYIN. YUKARIDA BAHSEDİLEN TEDBİRLERİ ALMADAN ÖNCE HERHANGİ BİR BAKIM VEYA ONARIM GERÇEKLEŞTİRMEYİN. EKİPMAN OPERATÖRÜ VEYA SÜPERVİZÖR OLARAK UYGUN ŞEKİLDE EĞİTİLMEDİĞİNİZİ YA DA MAGNUM VENUS PLASTECH EKİPMANI ÜZERİNDE BAKIM YAPMAK VEYA BU BAKIMI YÖNETMEK KONUSUNDA YETERLİ BİLGİYE SAHİP OLMADIĞINIZI DÜŞÜNÜYORSANIZ, LÜTFEN BAKIMI GERÇEKLEŞTİRMEYİN VEYA BAKIMI YÖNETMEYİN ÖNCE MAGNUM VENUS PLASTECH'İ ARAYINIZ. YUKARIDAKİ TEDBİRLER VEYA HERHANGİ BİR SERVİS YA DA İŞLETİM PROSEDÜRÜ İLE İLGİLİ HERHANGİ BİR SORUNUZ VARSA, MAGNUM VENUS PLASTECH DİSTRİBÜTÖRÜNÜZÜ VEYA MAGNUM VENUS PLASTECH'İ ARAYINIZ.

DİKKAT: Burada bahsedilenlerin, verilen tüm bilgilerin ve verilerin doğru ve güvenilir olduğu düşünülmektedir fakat bu bilgiler ve veriler herhangi bir açık veya zımni garanti, taahhüt veya sorumluluk üstlenilmeksizin sunulmaktadır. Kullanıcı tüm güvenlik tedbirlerinin belirtildiğini veya diğer önlemlerin gerekli olmadığını düşünmemelidir.

TEHLİKE: Kirlenmiş katalizör Yangına veya Patlamaya neden olabilir, Katalizör pompası veya katalizör hızlandırıcısı ile çalışırken ellerinizi ve araçları tamamen yıkayın. Çalışma alanında toz, yağ veya reçine olmadığından emin olun. Katalizör sistemi parçalarını yalnızca temiz su ile temizleyin.

TEHLİKE: Göz, cilt ve solunum tehlikesi. Katalizör, MEKP körlüğe, cilt tahrişine veya nefes darlığına neden olabilir. Ellerinizi yükünüzden uzak tutun. Yiyecek ve içecekleri çalışma alanından uzak tutun.

UYARI: Lütfen katalizörün güvenli şekilde taşınması ve saklanması konusuna ilişkin güvenlik bilgileri için katalizör üreticinize danışın. Önerildiği şekilde güvenlik ekipmanını giyin.

Giriş:

Bu **VHPC-1000 Dozaj Pompası Kılavuzu**, ekipmanınızda basit bakım ve onarım yapmak için ihtiyaç duyduğunuz bilgileri sağlar.

□ Her bileşen için adım adım montaj ve sökme prosedürleri mevcuttur.

Lütfen kılavuzu dikkatlice okuyunuz. Anlatılan sıradaki adımları izleyin, aksi takdirde ekipmana zarar verebilir veya kendinizi yaralayabilirsiniz.

TEHLİKE: Bu ekipmanı kullanırken ve tamir işlemi yaparken mutlaka göz koruyucu ve eldivenler de dahil olmak üzere gerekli güvenlik ekipmanını kullanın.

Sökme Sırasında:

Ekipmanı söktüğünüzde, bileşenleri temiz bir yüzey üzerinde doğru sırayla ve yönde düzenleyin. Bu onları yeniden birleştirmenize yardımcı olacaktır.

Bu kılavuz aşağıdaki Ölçüm Pompası Meclislerini kapsar:

VHPC-1000	Dozaj Pompası Düzeneği
VHPC-1000-C-3 J	Dozaj Pompası Dozaj - Çek Valfi
VHPC-1000-C-UPS	Dozaj Pompası Düzeneği -Çek Valfi-Emiş Yuvası
VHPC-1000-RV-INT	Dozaj Pompası Düzeneği - Tahliye Valfi - Uluslararası
VHPC-7200-C-3J	Dozaj Pompası Düzeneği - Kol
PHPC-7200-B	Dozaj Pompası Düzeneği - Putty Üniteleri - BPO
PHPC-7200-M	Dozaj Pompası Düzeneği - Putty Üniteleri – MEKP

Not: Bazı Parçalar ve parça numaraları farklı Dozaj Pompası Düzenekleri arasında farklı olacaktır - üzerinde çalıştığınız Pompa düzeneği için geçerli bir parça çizimlerinin olması önemlidir.

Gerekli Aletler

- 1" Açık Uçlu Anahtar (08378)
- 3/4" Açık Uçlu Anahtar (08474)
- 5/8" Açık Uçlu Anahtar (08474)
- 6" Ayarlanabilir Anahtar (2 adet gerekli) (08466)
- 12" Ayarlanabilir Anahtar (08468)
- 1/4" Ahşap Dübel-6" uzunlukta

Kurulum ve Montaj

Tahrik bağlantısına sıkıca bağlandığından ve istenen yüzde/orana göre ayarlandığından emin olmak için Dozaj Pompasının montajını kontrol etmek önemlidir.

Sızıntıyı önlemek için Dozaj pompası salmastra somununu saat yönünde yaklaşık 1/8 - 1/4 tur çevirerek sıkılayın. Malzemenin sızıntısını önlemek için gerektiğinde bu prosedürü tekrarlayın. Aşırı sıkılamayın, bu salmastra setinin ömrünü kısaltır ve pompada hasara neden olabilir.

Dozaj Pompası Sökümü:

UYARI

Dozaj Pompasını ve Denge Odası düzeneğini tahrikten çıkarmadan önce, sıvı basıncını sistemden tahliye etmeyi unutmayın; herhangi bir hortum veya tüpün bağlantısını kesmeden önce. Sistem basınç altında olabilir ve yaralanmalara neden olabilir.

Katalizör hortumunu çıkış elemanından çıkarın.

Katalizör termosunu braketten çıkarın ve giriş elemanından daha alçakta tutara, katalizörün besleme tüpünden tekrar termosu tahliye yapmasını sağlayın. Şimdi katalizör besleme borusunu çıkarın.

Katalizör pompasını sökerken, her zaman temiz bir havlu üzerinde bileşenleri çıkarıldıkları sırayla düzenleyin. Katalizör pompasında asla gres veya yağ kullanmayın. Katalizör pompa parçalarını ılık suyla temizleyin.

Çıkış Çek Valfi 4101-01-01 olan sistemler için:

- A. Çek Valf Gövdesini (4101-15-1) Çıkış Gövdesinden (4101-14-1) sökün ve iki O-Ringi çıkarın ve ayırın (0-S-013).
- B. Çek Valf Gövdesinden (4101-15-1) Yay Tutucuyu (4101-17-1) ve Sıkıştırma Yayını (4101-16-1) sökün ve 7/32" SS Bilyeyi çıkarın ve ayırın. (9201) -1-7).
- C. Yeni 7/32" SS Bilyeyi (9201-1-7) Çek Valf Gövdesinin (4101-15-1) içine çift dişli tarafın içinden geçirerek yerleştirin.
- D. Sıkıştırma Yayını (4101-16-1) Çek Valf Gövdesine (4101-15-1) yeni 7/32" SS Bilyenin (9201-1-7) üst kısmına takın.
- E. Yay Tutucuyu (4101-17-1) Çek Valfi Gövdesinin (4101-15-1) içine Tutucu ile SS Bilye arasındaki yayı sıkıştırarak vidalayın.
- F. Çek Valf Gövdesinin (4101-15 1) tek dişli ucuna bir O-Ring (0-S-013) yerleştirin ve Çek Valfi Çıkış Gövdesine (4101-14-1) vidalayın.
- G. Çek Valf Gövdesinin (4101-15-1) çift dişli ucuna, iki diş takımı arasındaki diş tahliye alanına ve Sıkıştırma Somununun (4101-18-1)ucunun karşısına gelecek şekilde bir O-Ring (0-S-013) yerleştirin.

Dozaj Pompası Sökümü:

1. Kilit Somununu (4101-1-1) gevşetin ve Çıkış Gövdesini (4101-14-1) Silindirden (4102-6-1) sökün.

NOT

Silindir iç yüzeyine zarar vermemek için Piston Çubuğunu dikkatlice Silindir dışına çekin. Piston Çubuğunu çizikler veya başka hasarlar açısından inceleyin. Gerekirse değiştirin.

2. Conta Tutucuyu (4102-9-1) Piston Gövdesinden (4102-7-1) çıkarın.

3. Piston Contasını (7304-1-1) ve Piston Kılavuzunu (4102-8-1) çıkarın ve ayırın.

4. Piston Gövdesini (4102-7-1) Piston Çubuğundan (4102-2-1) sökün.

UYARI

Piston Çubuğuna zarar vermemek için sağlanan somun anahtarını kullanın.

5. 5/32" SS Bilyeyi (9201-1-5) çıkarın ve ayırın.

6. Piston Kolu Yayını (4101-3-1) çıkarın ve ayırın.

7. Salmastra Somununu (4102-3-1) sökün ve Piston Çubuğunu (4102-2-1) Çıkış Gövdesinden (4101-14-1) dışarı çekin. Piston Çubuğunu çizikler veya başka hasarlar açısından inceleyin ve gerekirse değiştirin.

8. Çıkış Gövdesinin (4101-14-1) tabanına bir 1/4 "çaplı dübel yerleştirin. Piston Çubuğu Salmastra Setini (4102-5-01) ve Üst Kılavuzu (4102-4-1) Çıkış Gövdesinin üstünden dışarı doğru itin ve çıkarın.

NOT

Çıkış Gövdesinin içine zarar vermemek için dikkatli olunmalıdır.

9. Silindiri (4102-6-1) Giriş Gövdesinden (4101-7-1) sökün. İki O-Ringi (0-S-014) çıkarın ve ayırın. Silindiri çizikler veya başka hasarlar açısından inceleyin ve gerekirse değiştirin.

10. 7/16" SS Bilyeyi (9201-1-14) çıkarın ve ayırın. Yuvayı, Giriş Gövdesinin (4101-7-1) içindeki çizik veya diğer hasarlar ve katlanmalar açısından kontrol edin veya gerekirse değiştirin.

NOT

Söküm tamamlandıktan sonra tüm parçalar temizlenmeli ve hasarlar için kontrol edilmeli ve gerekirse değiştirilmelidir.

Giriş Çek Valfi CV-2000 olan sistemler için:

1. Çek Valfi (CV-2000) Giriş Gövdesinden (4101-7-1) çıkarın.
2. O-ringi (0-S-013) çıkarın ve yeni O-ring ile değiştirin.
3. Giriş Tüpü Bağlantısını Çek Valfinden çıkarın. Giriş Bağlantısına bağlı olarak O-ringi (0- S-013) çıkarın ve yeni O-ring ile değiştirin.
4. Yuva Muhafazasını (CV-2001) Yay Muhafazasından (CV-2002) çıkarın.
5. Yay (CV-2004) ve Pistonu (CV-2003) çıkarın ve ılık suyla temizleyin.
6. O-ringi (0-S-011) çıkarın ve ılık suyla temizleyin, gerekirse değiştirin.
7. Koltuk Muhafazasını ve Yay muhafazasını ılık suyla temizleyin ve hasar olup olmadığını kontrol edin.
8. Yayı (CV-2004) Pistona takın ve Pistonu Yay Muhafazasına takın.
9. Yeni bir O-ringi (0-S-011) Yuva Muhafazasına takın ve Yuva Muhafazasını Yay Yuvasına geçirin.
10. Tüp Bağlantısını Çek Valfin çıkış tarafına takın.
11. Yeniden oluşturulan Çek Valfi (CV-2000) Giriş Gövdesine takın.

Dozaj Pompası Montajı:

1. 7/16 "SS Bilyeyi (9P01-1-14) Giriş Gövdesine (4101-7-1) takın.

NOT

SS bilyeyi çizmemek veya yamultmamak için özen gösterilmelidir.

2. Bir O-Halkayı (0-S-014) Silindirin çentikli ucuna (4102-6-1) yerleştirin.

NOT

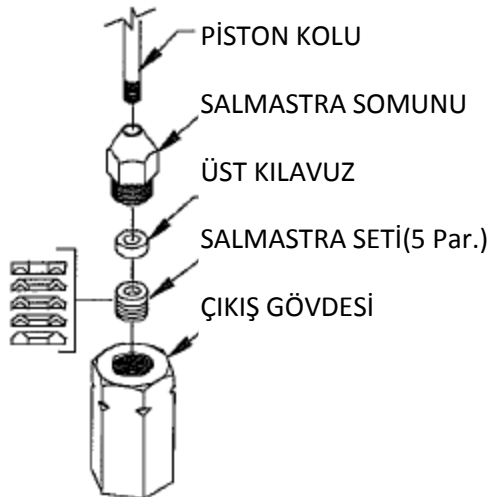
Dışlerdeki O-ringe zarar vermemek için özen gösterilmelidir.

3. Silindirin (4102-6-1) çentikli ucunu Giriş Gövdesine (4101-7-1) vidalayın. Giriş Gövdesinin alt kısmına kadar elle çevirin, "sıkıca oturtun".

4. Kilit Somununu (4101-1-1) Silindir omzunun dibine kadar Silindir (4102-6-1) üzerine geçirin.

5. Silindirin (4102-6-1) uzun dişli ucuna bir O-Ring (0-S-014) takın.

6. Salmastra Somununu (4102-3-1), Üst Kılavuz (4102-4-1) ve Paketleme Setini (4102-5-1) Piston Koluna (4102-2-1) takın. Aşağıdaki Salmastra Setinin oryantasyonuna bakınız.



7. Piston Çubuğunu (4102-2-1) Çıkış gövdesinden (4101-14-1) dikkatlice yerleştirin.

NOT

Piston Kolunu çizmemek için özen gösterilmelidir.

8. Piston Kolu Salmastra Setini (4102-5-01) ve Üst Kılavuz (4102-4-1) Çıkış Gövdesine (4101-14-1) doğru dikkatlice bastırın.

NOT

Piston Kolu Salmastra Setine zarar vermemek için özen gösterilmelidir.

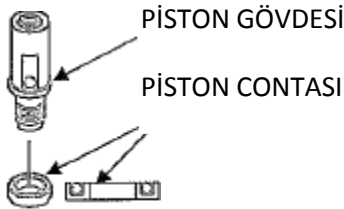
9. Salmastra Somununu (4102-3-1) Çıkış Gövdesine (4102-14-1) vidalayın. Salmastra Somununu, Çıkış Gövdesi boşluğundaki Salmastra Seti alt kısmına kadar vidalayın. Salmastra Somununu bir anahtarla hafifçe sıkın.

10. Piston Kolu Yayını (4101-3-1) Piston Kolunun (4102-2-1) ucuna takın.

11. 5/32" SS Bilyeyi (9201-1-5) Piston Gövdesine (4102-7-1) takın.

12. Piston Gövdesini (4102-7-1) Piston Koluna (4102-2-1) vidalayın, Piston Kolu Yayını (4101-3-1) 5/32 "SS Bilyeye (9201-1-5) sıkıştırın.

13. Piston Contasını (7304-1-1) Piston Gövdesinin (4102-7-1) dişli ucuna yay tarafı yukarı bakacak şekilde takın. Piston Contasının yönünü aşağıya çevirin.



14. Piston Kılavuzunu (4102-8-1) Piston Contasının (7304-1-1) altındaki Piston Gövdesine (4102-7-1) takın.

15. Conta Tutucusunu (4102-9-1) Piston Gövdesine (4102-7-1) elle sıkın.

16. Piston Kolunu (4102-2-1) anahtar ağızlarında bir anahtarla tutun ve Conta Tutucuyu (4102-9-1) başka bir anahtarla sıkın.

17. Piston Kolu tertibatını, Çıkış Gövdesini (4101-14-1) silindir dişlerine vidalayarak Silindire (4102-6-1) takın.

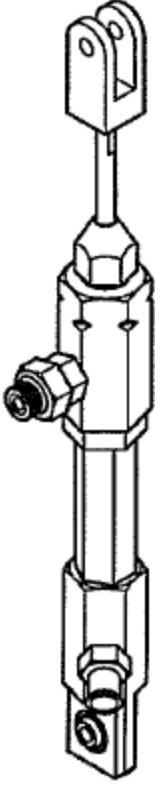
NOT

O-ring sıkışmaya başlayana kadar Çıkış Gövdesini vidalamaya devam edin.

18. Çıkış Gövdesini (4101-14-1), çıkış portu Giriş Gövdesinin giriş portunun (4101-7-1) solunda bir altıgen ağız olacak şekilde hizalayın. Şekil 4.1'e bakınız.
19. Kilit Somununu (4101-1-1), yerine sabitlemek için Çıkış Gövdesine sıkın.

Dozaj Pompası Düzenegi Tamamlandı.

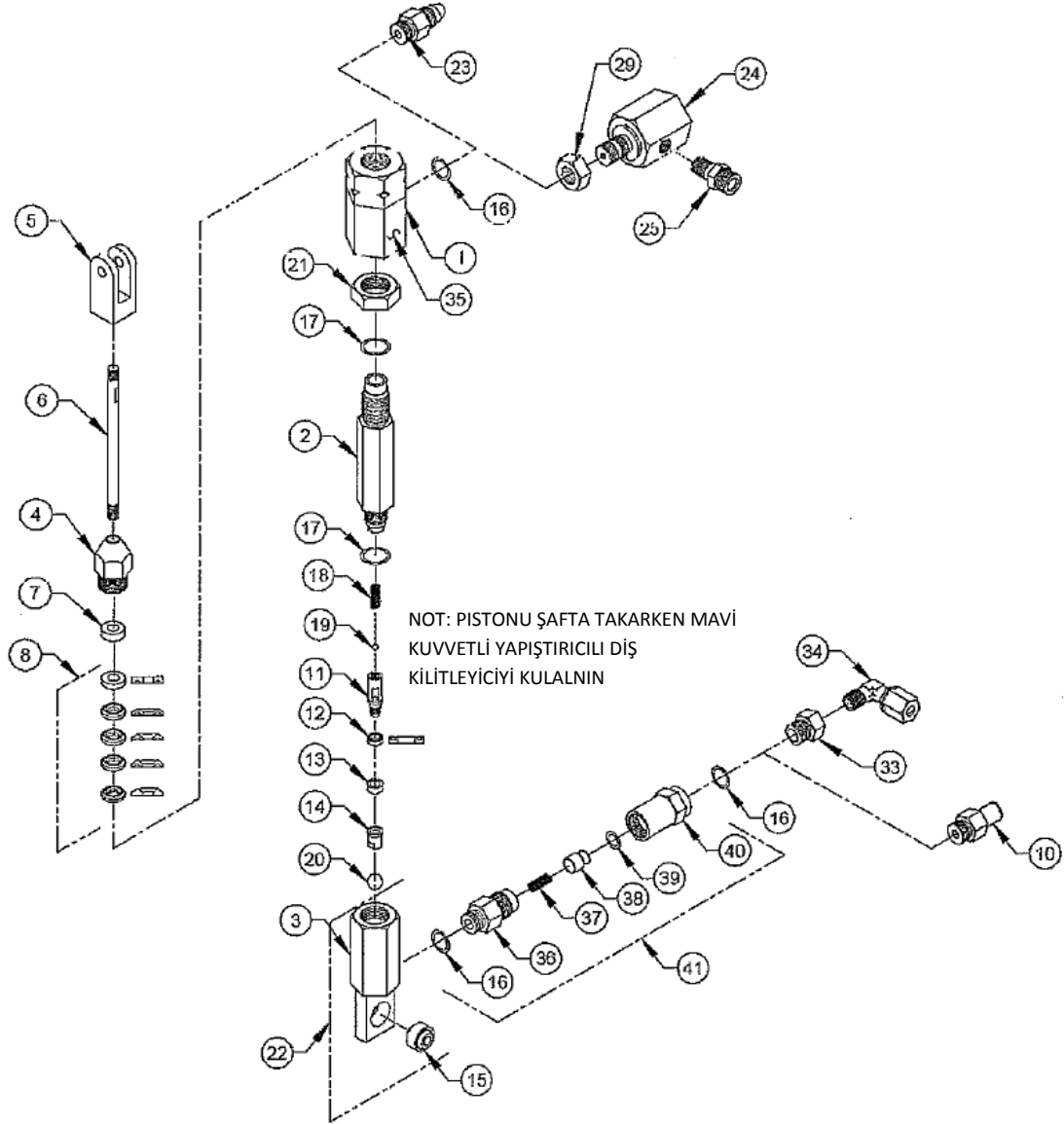
Şekil 4.1



Ofset giriş ve çıkış portları şekilde gösterildiği gibi bir altıgen ağız.

Parça Çizimleri:

VHPC-1000-X	DOZAJ POMPASI DÜZENEĞİ
VHPC-1000-RV-INT	DOZAJ POMPASI - ULUSLARARASI
VH PC-7200-C-3J	DOZAJ POMPASI DÜZENEĞİ
PHPC-7200-B	DOZAJ POMPASI – PUTTY - BPO
PHPC-7200-M	DOZAJ POMPASI – PUTTY - MEKP
CV-2000	ÇEK VALFİ
VHPC-1000-RK	TAMİR KİTİ



MAGNUM VENUS PLASTECH

Katalizör Pompası Düzeneği (Tahliye Valfi için)	VHPC-1000-RV
Katalizör Pompası Düzeneği (W/Çek Valfi)	VHPC-1000-C-3J
Katalizör Pompası Düzeneği (W/Çek Valfi)	VHPC-1000-C-UPS

REV. G= DWG. 12/21/05 JEM'E EKLENEN MADDE 40 CV-2000

REV. H= ÇİZİM 01/06/06 BT2'DEN SİLİNER VHPC-1000, VHPC-1000-3J VE VHPC-1000-UPS

REV. I= MADDE 25 PF-HN-02-03J-SS, MADDE 39, O-S-011 02/23/06 BT2'YDİ

REV. J = EKLENEN DIŞ KİLİTLEYİCİ NOTU 05/14/08 BT2

Katalizör Pompası Düzeneği	VHPC-1000-RV
Katalizör Pompası Düzeneği	VHPC-1000-C-3J
Katalizör Pompası Düzeneği	VHPC-1000-C-UPS

ORTAK DÜZENEK PARÇALARI LİSTESİ

MADDE	PARÇA NO	MİKTAR	TANIM
1	4101-14-1	1	ÇIKIŞ GÖVDESİ
2	4102-6-1	1	SİLİNDİR
3	4101-7-1	1	GİRİŞ GÖVDESİ
4	4102-3-1	1	SALMASTRA SOMUNU
5	4102-1-1	1	KENET HALKASI
6	4102-2-1	1	PİSTON KOLU
*7	4102-4-1	1	ÜST KILAVUZ
*8	4102-5-01	1	PİSTON KOLU SALMASTRA SPA
11	4102-7-1	1	PİSTON GÖVDESİ
*12	7304-1-1	1	PİSTON CONTASI
*13	4102-8-1	1	PİSTON KILAVUZU
14	4102-9-1	1	CONTA TUTUCU
15	9202-1-1	1	KÜRESEL YATAK
*16	O-S-013	3	ORİNG
*17	O-S-014	2	ORİNG
*18	4101-3-1	1	PİSTON KOLU YAYI
*19	9201-1-5	1	5/32" SS BİLYE
*20	9201-1-14	1	7/16" SS BİLYE
21	4101-1-1	1	KİLİT SOMUNU
35	6701-24-EN	1	UYARI ETİKETİ
36	CV-20D-02	1	YAY YUVASI
37	CV-2004	1	YAY
38	CV-2003	1	PİSTON
*39	O-S-011A	1	ORİNG
40	CV-2001	1	YATAK YUVASI

Katalizör Pompası Düzeneği VHPC-1000-RV PARÇA LİSTESİ

MADDE	PARÇA NO	MİKTAR	TANIM
10	4101-9-1	1	GİRİŞ TÜP BAĞLANTISI
24	RV-1021	1	ADAPTÖR
25	PF-HN-02-04S-SS	1	BAĞLANTI
29	4102-18-1	1	SIKIŞTIRMA SOMUNU

Katalizör Pompası Düzeneği VHPC-1000-C-3J PARÇA LİSTESİ

MADDE	PARÇA NO	MİKTAR	TANIM
10	4101-8-1	1	GİRİŞ TÜP BAĞLANTISI
23	51501-1	1	ÇIKIŞ BAĞLANTISI

Katalizör Pompası Düzeneği VHPC-1000-RV PARÇA LİSTESİ

MADDE	PARÇA NO	MİKTAR	TANIM
23	51501-1	1	ÇIKIŞ BAĞLANTISI
33	VHPC-1003	1	GİRİŞ BAĞLANTISI
34	MS-2053	1	DIRSEK

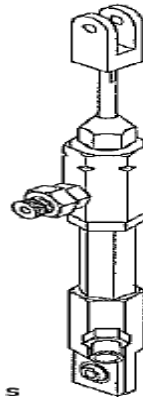
İLİŞKİLİ PARÇALAR VE DÜZENEKLER

MADDE	PARÇA NO	MİKTAR	TANIM
22	4101-7-01	1	GİRİŞ GÖVDESİ DÜZENEĞİ
41	CV-2000	1	ÇEK VALFİ DÜZENEĞİ

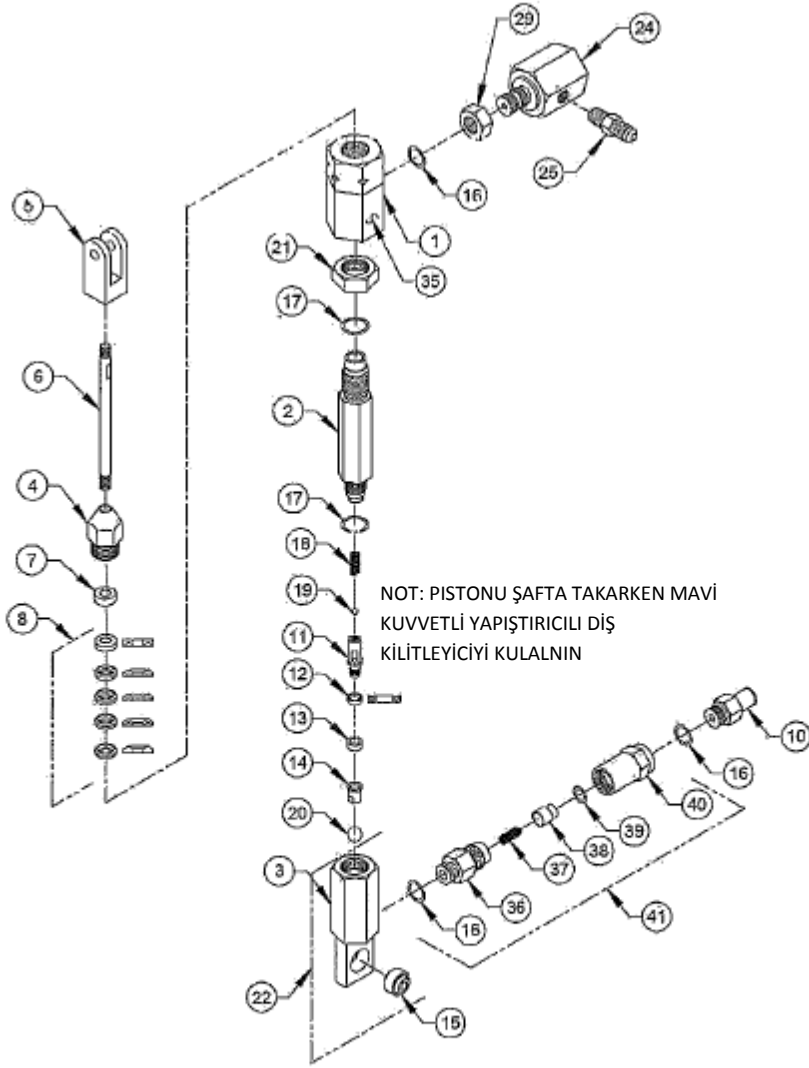
TAMİR KİTLERİ

PARÇA NO.	TANIM
*VHPC-1000-RK	TAMİR KİTİ

ŞEKİL 1-1



Not: Ofset giriş ve çıkış portları ŞEKİL 1-1'de gösterildiği gibi bir altıgen ağız



MAGNUM VENUS PLASTECH

Katalizör Pompası(Tahliye Valfi için) – Uluslar arası VHPC-1000-RV-INT

RCV. 02/23/06 BT2

REV. A – EKLENEN DIŞ KİLİTLEYİCİ NOTU 05/15/08 BT2

Katalizör Pompası Düzenegi VHPC-1000-RV-INT

PARÇA LİSTESİ

MADDE	PARÇA NO	MİKTAR	TANIM
1	4101-14-1	1	ÇIKIŞ GÖVDESİ
2	4102-6-1	1	SİLİNDİR
3	4101-7-1	1	GİRİŞ GÖVDESİ
4	4102-3-1	1	SALMASTRA SOMUNU
5	4102-1-1	1	KENET HALKASI
6	4102-2-1	1	PİSTON KOLU
*7	4102-4-1	1	ÜST KILAVUZ
*8	4102-5-01	1	PİSTON KOLU SALMASTRA SPA
11	4102-7-1	1	PİSTON GÖVDESİ
*12	7304-1-1	1	PİSTON CONTASI
*13	4102-8-1	1	PİSTON KILAVUZU
14	4102-9-1	1	CONTA TUTUCU
15	9202-1-1	1	KÜRESEL YATAK
*16	O-S-013	3	ORİNG
*17	O-S-014	2	ORİNG
*18	4101-3-1	1	PİSTON KOLU YAYI
*19	9201-1-5	1	5/32" SS BİLYE
*20	9201-1-14	1	7/16" SS BİLYE
21	4101-1-1	1	KİLİT SOMUNU
35	6701-24-EN	1	UYARI ETİKETİ
36	CV-20D-02	1	YAY YUVASI
37	CV-2004	1	YAY
38	CV-2003	1	PİSTON
*39	O-S-011A	1	ORİNG
40	CV-2001	1	YATAK YUVASI

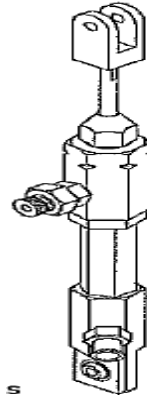
İLİŞKİLİ PARÇALAR VE DÜZENEKLER

MADDE	PARÇA NO	MİKTAR	TANIM
22	4101-7-01	1	GİRİŞ GÖVDESİ DÜZENEGİ
41	CV-2000	1	ÇEK VALFİ DÜZENEGİ

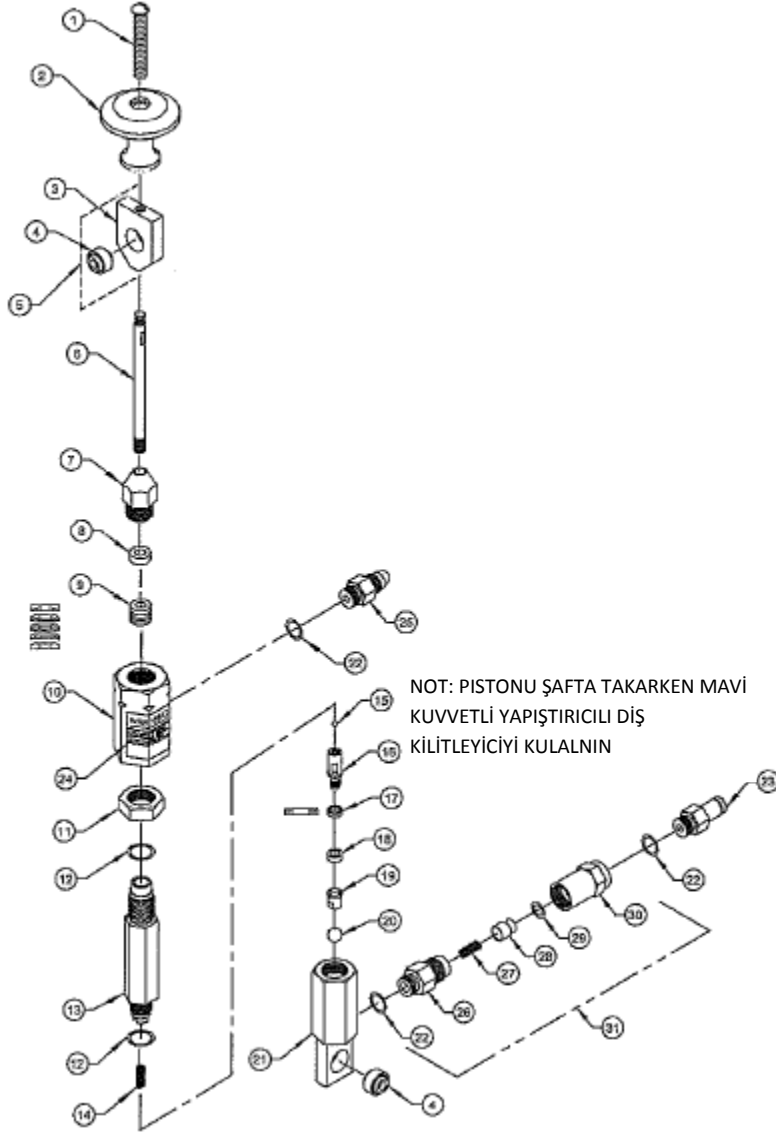
TAMİR KİTLERİ

PARÇA NO. TANIM
*VHPC-1000-RK TAMİR KİTİ

ŞEKİL 1-1



Not: Ofset giriş ve çıkış portları ŞEKİL 1-1'de gösterildiği gibi bir altıgen ağız



MAGNUM VENUS PLASTECH

KATALİZÖR POMPASI DÜZENEĞİ VHPC-7200-C-3J

REV. A = GÜNCELLENMİŞ DWG 8/16/02 JEM

REV. B= DWG CV-2000 12/21/025 JEM'E EKLENEN MADDE 31

REV. C= SİLİNİMİŞ ÜST ÇEK VALFİ, EKLENEN MADDE 25 01/06/06 BT2

REV. D= EKLENEN DIŞ KİLİTLEYİCİ NOTU 05/15/08 BT2

KATALİZÖR POMPASI DÜZENEĞİ VHPC-7200-C-3J

PARÇA LİSTESİ

MADDE	PARÇA NO	MIKTAR	TANIM
1	02840 16	1	MAKİNE VİDASI
2	50100-1	1	EMNİYET TOPUZU
3	50210-1	1	BURÇ BLOĞU
4	9202-1-1	2	KÜRESEL YATAK
6	4102-2-1	1	PİSTON KOLU
7	4102-3-1	1	SALMASTRA SOMUNU
8	4102-4-1	1	ÜST KILAVUZ
9	4102-5-01	1	SALMASTRA SETİ DÜZENEĞİ
10	4101-14-1	1	ÇIKIŞ GÖVDESİ
11	4101-1-1	1	KİLİT SOMUNU
12	O-S-014	2	ORİNG
13	4102-6-1	1	SİLİNDİR
14	4102-3-1	1	PİSTON KOLU YAYI
15	9201-1-5	1	5/32" SS BİLYE
16	4102-7-1	1	PİSTON GÖVDESİ
17	7304-1-1	1	PİSTON CONTASI
18	4102-8-1	1	PİSTON KIALVUZU
19	4102-9-1	1	CONTA TUTUCU
20	9201-1-14	1	7/16" SS BİLYE
21	4101-7-1	1	GİRİŞ GÖVDESİ
22	O-S-013	2	ORİNG
23	4101-8-1	1	GİRİŞ TÜPÜ BAĞLANTISI
24	6701-24-EN	1	POMPA CONTA UYARI ETİKETİ
25	51501-1	1	ÇIKIŞ BAĞLANTISI
16	CV-2002	1	YAY YUVASI
27	CV-2003	1	YAY
28	CV-2004	1	PİSTON
29	O-S-011A	1	ORİNG
30	CV-2001	1	YATAK YUVASI

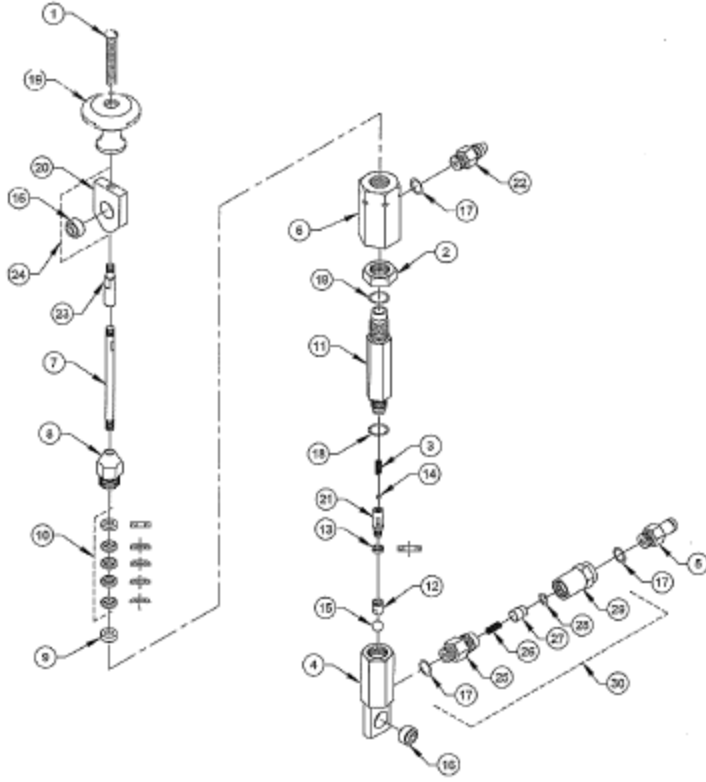
OPSİYONEL PARÇALAR VE DÜZENEKLER

MADDE	PARÇA NO	MIKTAR	TANIM
5	50210-3	1	DĞZENEK-BURÇ BLOĞU
35	CV-2000	1	ÇEK VALFİ DÜZENEĞİ

TAMİR KİTLERİ

PARÇA NO. TANIM

*VHPC-1000-RK TAMİR KİTİ



MAGNUM VENUS PRODUCTS

Putty Yüksek Basıncılı Katalizör Pompası – BPO- PHPC-7200-B

REV. 7/3/03 JEM

REV.A – EKLENEN CV-2000 VE TÜM BİLEŞENLERİ

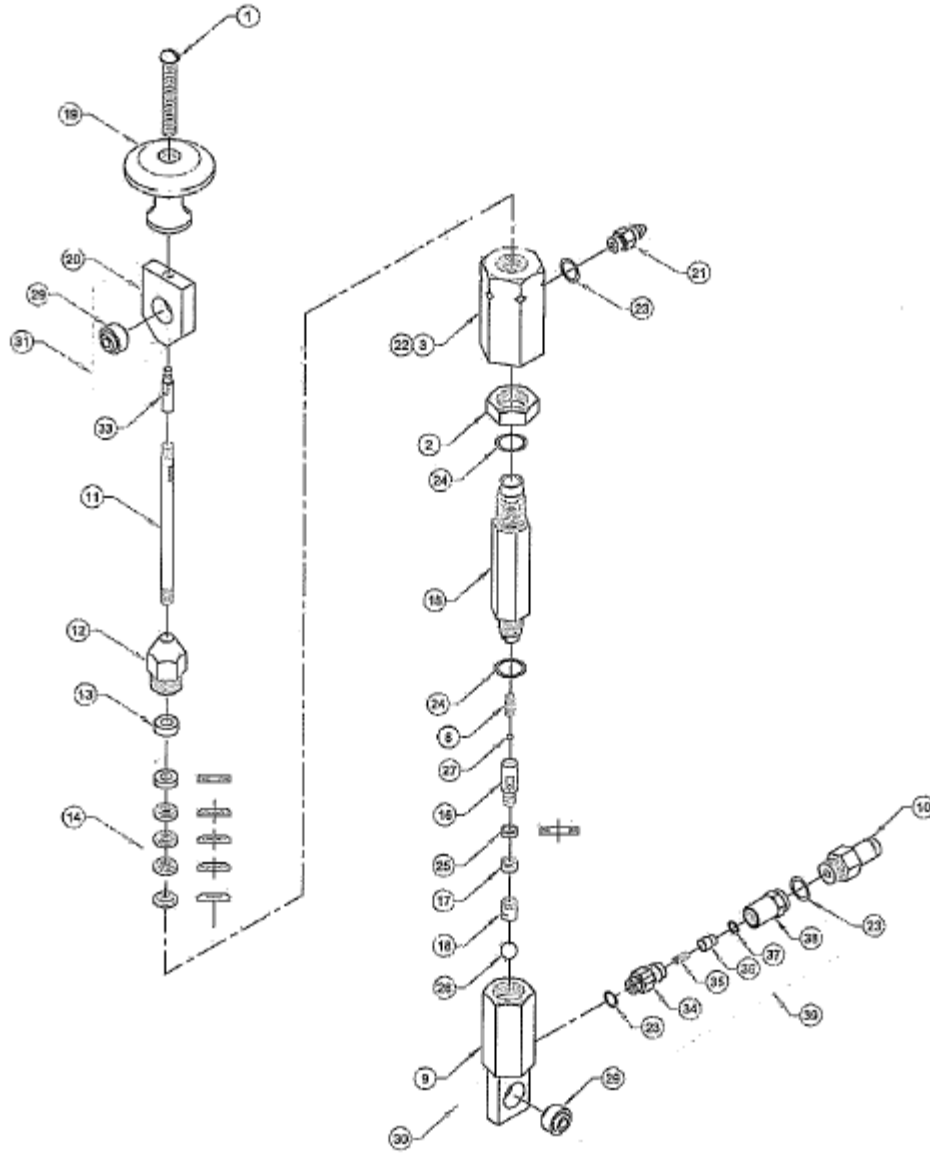
REV. B MADDE 28, O S 011 03/09/06 BT2'YDİ.

Putty Yüksek Basıncılı Katalizör Pompası – BPO- PHPC-7200-B
PARÇA LİSTESİ

MADDE	PARÇA NO	MIKTAR	TANIM
1	02849 16	1	MAKİNE VİDASI
2	4101-1-1	1	KİLİT SOMUNU
3	4101-3-1	1	YAY
4	4101-7-1	1	GİRİŞ GÖVDESİ
5	4101-8-1	1	TÜP BAĞLANTISI
6	4102-14-1	1	ÇIKIŞ GÖVDESİ
7	4102-2-1	1	PISTON KOLU
8	4102-3-1	1	SALMASTRA SOMUNU
9	4102-4-1	1	ÜST KILAVUZ
10	4102-5-01	1	SALMASTRA SETİ(DÖRTLÜ)
11	4102-6-1	1	SİLİNDİR
12	4102-9-1	1	CONTA TUTUCU
13	7304-1-1	1	PISTON CONTASI
14	9201-1-5	1	BİLYE
15	9201-1-14	1	BİLYE
16	9201-1-1	2	YATAK
17	0-S-013	3	ORİNG
18	0-S-014	2	ORİNG
19	50100-1	1	EMNİYET TOPUZU
20	50210-1	1	BURÇ BLOĞU
21	50410-1	1	PISTON GÖVDESİ
22	50501-1	3	NİPEL
23	CCP-1004	1	PISTON KOLU UZANTISI
25	CV-2002	1	YAY YUVASI
26	CV-2004	1	YAY
27	CV-2003	1	PISTON
28	O-S-011A	1	ORİNG
29	CV-2001	1	YATAK YUVASI

OPSİYONEL PARÇALAR VE DÜZENEKLER

MADDE	PARÇA NO	MIKTAR	TANIM
5	50210-3	1	DÜZENEK-BURÇ BLOĞU
35	CV-2000	1	ÇEK VALFİ DÜZENEGİ



MAGNUM VENUS PLASTECH

DÜZENEK- PUTTY KATALİZÖR POMPASI – MEKP PHPC-7200-M

REV. A = PHPC-7200-M, 51556-1'Dİ, EKLENEN CCP-1004 KOL UZANTISI 7/3/03 JEM

REV. B = SİLİNER MADDELER 5,6,7,32, MADDE 21, 51704-1'Dİ, EKLENEN CV-2000 VE TÜM BİLEŞENLERİ

REV. C = MADDE 37, 0-S-011 03/09/06 BT2'YDİ

REV. D = MADDE 24, 7301-9-014 03/03/11 BT2'YDİ

PUTTY KATALİZÖR POMPASI – MEKB - PHPC-7200-M

PARÇA LİSTESİ

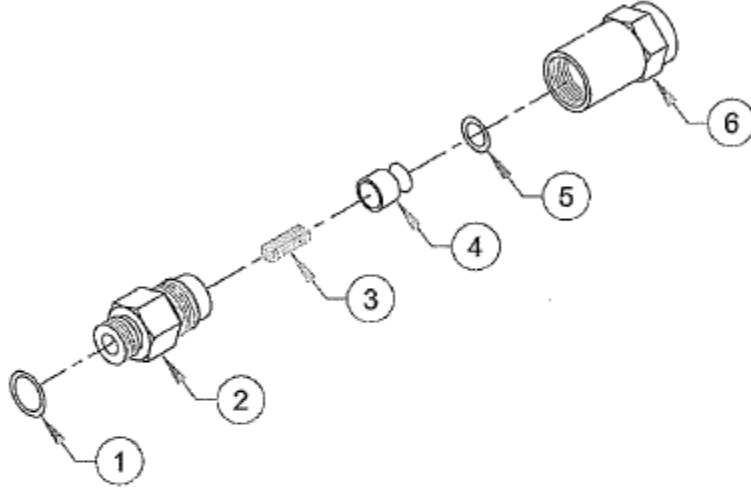
MADDE	PARÇA NO	MİKTAR	TANIM
1	02849 18	1	YARIKLI MAKİNE VİDASI
2	4101-1-1	1	KİLİT SOMUNU
3	4101-14-1	1	ÇIKIŞ GÖVDESİ
8	4101-3-1	1	PİSTON KOLU YAYI
9	4101-7-1	1	GİRİŞ GÖVDESİ
10	4101-8-1	1	GİRİŞ TÜPÜ BAĞLANTISI
11	4102-2-1	1	PİSTON KOLU
12	4102-3-1	1	SALMASTRA SOMUNU
13	4102-4-1	1	ÜST KILAVUZ
14	4102-5-01	1	SALMASTRA SETİ SPA
15	4102-6-1	1	SİLİNDİR
16	4102-7-1	1	PİSTON GÖVDESİ
17	4102-8-1	1	PİSTON KILAVUZU
18	4102-9-1	1	CONTA TUTUCU
19	50100-1	1	EMNİYET TOPUZU
20	50210-1	2	YATAK BLOĞU
21	50501-1	1	DIŞ BAĞLANTI
22	6701-24-EN	1	POMPA CONTASI UYARI ETİKETİ
23	0-S-013	3	ORİNG
24	0-S-014	2	ORİNG
25	7304-1-1	1	PİSTON CONTASI
26	9201-1-14	1	7/16" SS BİLYE
27	9201-1-5	1	5/32" SS BİLYE
29	9201-1-1	2	KÜRESEL YATAK
33	CCP 1004	1	PİSTON KOLU UZANTISI
34	CV-2002	1	YAY YUVASI
35	CV-2004	1	YAY
36	CV-2003	1	PİSTON
37	O-S-011A	1	ORİNG
38	CV-2001	1	YATAK YUVASI

OPSİYONEL PARÇALAR VE DÜZENEKLER

MADDE	PARÇA NO	MİKTAR	TANIM
30	4101-7-01	1	GİRİŞ GÖVDESİ YATAĞI
31	50210-3	1	YATAK BLOĞU /YATAK
39	CV-2000	1	ÇEK VALFİ

TAMİR KİTLERİ

PARÇA NO. TANIM
*VHPC-1000-RK TAMİR KİTİ



MAGNUM VENUS PRODUCTS

Katalizör Pompası Çek Valfi

CV-2000

REV. 07/20/05 BT2

REV. A- MADDE 5, O-S-011 03/09/06 BT'YDI














Düzenek – Katalizör Pompası CV-2000

ORTAK DÜZENEK PARÇALARI LİSTESİ

MADDE	PARÇA NO	MİKTAR	TANIM
1	O-S-013	1	ORİNG
2	CV-2002	1	YAY YUVASI
3	CV-2004	1	YAY
4	CV-2003	1	PISTON
5	O-S-011A	1	ORİNG
6	CV-2001	1	YATAK YUVASI

VHPC 1000 RK

DOZAJ POMPASI TAMİR KİTİ

1 AD	PC		9201-1-5 5/32 SS BİLYE
1 AD	PC		9201-1-14 7/16 SS BİLYE
1 AD	PC		4102-8-1 PİSTON KILAVUZU
1 AD	PC		7304-1-1 PİSTON CONTASI
1 AD	PC		4102-4-1 ÜST KILAVUZ
1 AD	PCS		O-S-011A ORİNG
3 AD	PCS		O-S-013 ORİNG
2 AD	PCS		O-S-014 ORİNG
1 AD	PC		SALMASTRA SETİ DÜZENEĞİ 4102-5-01 (1 SET)
3 AD	PCS		
1 AD	PC		
1 AD	PC		
			4101-3-1 PİSTON KOLU YAYI

Revizyon Bilgileri:

Rev. 04/2010	Güncellenmiş çizimler, yeniden biçimlendirilmiş bazı metinler, eklenen revizyon bilgileri
Rev. 06/2011	Diğer Dozaj pompası düzeneklerine eklenen referans. Kılavuz sonunda, güncellenen parça çizimleri.
Rev. 05/2012	Logo, MVP Adresi ve kılavuz formatı güncellendi, Şartlar ve Koşulla bölümü eklendi.



**Magnum™
Venus
Plastech**

MAGNUM VENUS PLASTECH

ŞİRKET MERKEZİ ve FABRİKA

11692 56th Court * Clearwater, FL 33760 * Tel 727-573-2955 * Faks 727-571-3636

TEKNOLOJİ MERKEZİ ve FABRİKA

1862 Ives Ave. * Kent, WA 98032 * Tel 253-854-2660 * Faks 253-854-1666

MVP Plastech UK

Chilsworthy Beam, Gunnislake, Cornwall, PL18 9AT UK, *Tel: +44(0) 1822 832621

Faks: +44 (0) 1822 833999

www.mvpind.com

Bu Kılavuzda Yer Alan Düzenekler:

VHPC-1000	Dozaj Pompası Düzeneği
VHPC-1000-C-3J	Dozaj Pompası Düzeneği – Çek Valfi
CHPC-1000-C-UPS	Dozaj Pompası Düzeneği – Çek Valfi – Emiş Beslemesi
VHPC-1000-RV-INT	Dozaj Pompası Düzeneği – Tahliye Valfi - Uluslararası
VHPC-7200-C-3J	Dozaj Pompası Düzeneği – Kol
PHPC-7200-B	Dozaj Pompası Düzeneği – Putty Üniteleri
PHPC-7200-M	Dozaj Pompası Düzeneği – Putty Üniteleri – MEKP